



REFRIGERADOR PARA BANCO DE SANGRE

Marca:
Cimmsa

Modelo:
RBS/L-515

Capacidad:
515 litros

Temperatura:
+2°C a +8 °C

Procedencia:
Perú

Fabricación:
2026

Fabricante:
Corporación Cimmsa S.A.



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Características generales

RBS/L-515



DESCRIPCIÓN

Equipo utilizado para el almacenamiento de bolsas de sangre, plaquetas, glóbulos rojos, productos biológicos, vacunas, medicamentos, reactivos, etc. Adecuado para su uso en bancos de sangre, hospitales, instituciones de investigación, centros de control y prevención de enfermedades, etc.



MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para el almacenamiento de bolsas de sangre, plaquetas, glóbulos rojos, productos biológicos, vacunas, medicamentos, reactivos, etc.

Su capacidad de 515 litros.

El interior está fabricado en acero inoxidable AISI 304, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.

El exterior está hecho de acero sanitario recubierto con pintura electrostática.



AISLAMIENTO TÉRMICO

Insulación de poliuretano de 40kg/m³ [100% Libre de HCF/CFC].



PUERTA

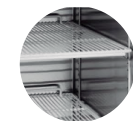
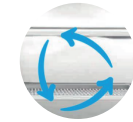
Puerta doble cristal tipo mostrador de sellado magnético, equipada con una manija ergonómica que facilita su apertura.

Además, cuenta con un sistema de seguro mediante llave, evitando el acceso no autorizado.



ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED en el interior del equipo con botón de función desde el panel de control.



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.



COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético, opera con gas refrigerante R290, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 48 dB(A).



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico

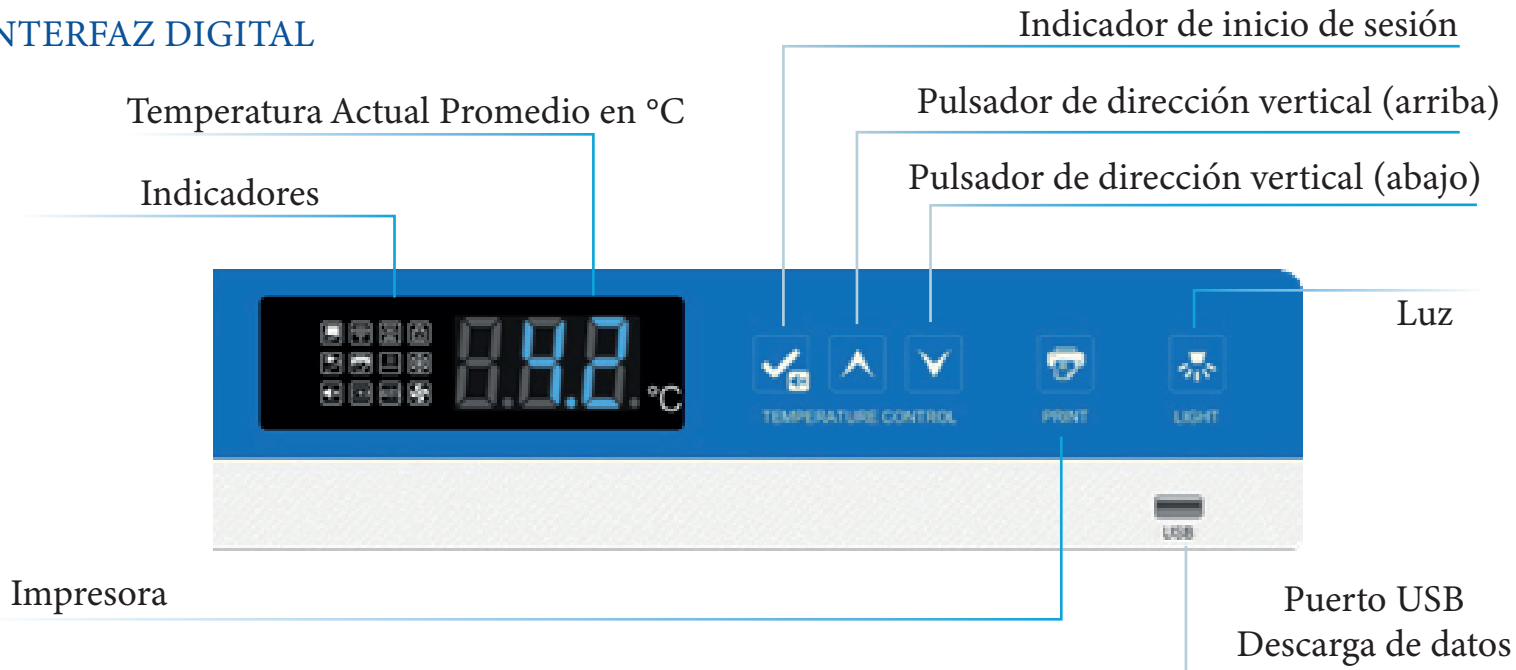


Certificado BPA



DIGEMID

INTERFAZ DIGITAL



Indicador de
puerta abierta



Indicador de
conexión remota
vía WIFI



Indicador de
descongelación
automática



Indicador de
seguridad para
el ingreso al menú



Indicador de
fallo de energía



Indicador de
impresión de datos



Indicador de
calefacción
de puerta



Indicador del
funcionamiento
del compresor



Indicador de
alarma silenciada



Indicador de
batería de respaldo
por 72 horas

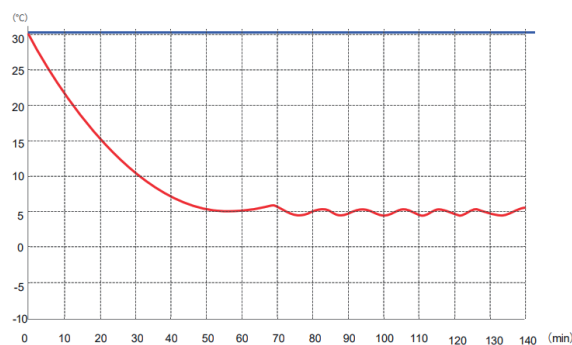


Indicador del
puerto serial RS485



Indicador del
funcionamiento
del ventilador interno

Exportación de datos



Especificaciones

RBS/L-515



CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO

- ✓ Controlado por un microprocesador.
- ✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2 °C a 8°C.
- ✓ Aproximación de temperatura: ± 0.1 °C.
- ✓ Doble sensor de temperatura, ubicados dentro de la cámara.
- ✓ Puerto USB para la extracción de datos de temperatura .
- ✓ Batería de respaldo para el panel de control.
- ✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna.

- ✓ Indicador digital para lectura de la temperatura de la cámara interior °C.
- ✓ Control de temperatura ajustable.
- ✓ Cuenta con sistema de acceso/bloqueo por contraseña.



PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA



SISTEMA DE ALARMAS

- Alarma audiovisual
- ✓ Alarma de falla de energía eléctrica.
 - ✓ Alarma de puerta abierta.
 - ✓ Alarma de falla de sensores.
 - ✓ Alarma de batería baja.
 - ✓ Alarma de desviación de temperatura (alta/baja).
 - ✓ Panel de control electrónico con sistema de alarmas.
 - ✓ Silenciador de alarmas.

- ✓ Microprocesador con Datalogger (Resgistrador de datos) integrado para almacenamiento y descarga de datos.
- ✓ Registro de temperatura y alarmas exportables en USB.



PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS



PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL

- ✓ Panel de control digital equipado con un microprocesador de alta precisión que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora.
- ✓ Control de parámetros ajustables para modificar el ciclo de trabajo en caso de ser necesario.

- ✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220 V/AC /60 Hz. (Monofásico).
- ✓ Potencia: 500 W.
- ✓ Consumo de energía: 5.8 kWh/24h.
- ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 72 x 81 x 196 cm.
- ✓ Peso Neto/Bruto: 148/174 Kg.



DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES



ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA

- ✓ Seis (06) Estantes de acero plastificado, extraíbles y removibles de posición ajustable.
- ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos.
- ✓ Capacidad de bolsas (450ml): 320 bolsas.
- ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado, enchufe tipo schucko en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM.
- ✓ Un (01) Manual de usuario en idioma español original.
- ✓ Un (01) Manual de servicio técnico en idioma español original.
- ✓ Una (01) llave de seguridad.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico



Certificado BPA



DIGEMID