

CÁMARA DE ACLIMATACIÓN



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración

Marca:
Cimmsa

Modelo:
RADS-1000

Temperatura:
-5°C a +50°C

Procedencia:
Perú

Capacidad:
1000 litros

Humedad:
30% a 90%

Fabricación:
2026

Fabricante:
Corporación Cimmsa S.A.



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Características generales

RADS-1000



DESCRIPCIÓN

Es adecuado para la germinación de plantas, la cría de plántulas, el cultivo microbiano y también un importante equipo de prueba para biología, agricultura, silvicultura, cría de animales, unidades de investigación científica, unidades de producción o laboratorios departamentales.



Control de iluminación



Display digital



MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical permite mantener condiciones ambientales controladas, principalmente temperatura y humedad.

La capacidad total de la cámara es de 1000 litros ofrece un amplio espacio de almacenamiento. El interior está fabricado en acero inoxidable y el exterior en acero inoxidable lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.



AISLAMIENTO TÉRMICO

Aislamiento de poliuretano de 60 mm [100% Libre de HCF/CFC].



PUERTA

Dos (02) Puertas externas tipo ciegas de cierre automático y una (02) puertas internas de vidrio templado, con junta de burletes magnéticos, con un sistema de calefacción para evitar la condensación en la puerta.



ILUMINACIÓN

Iluminación interna con tubos fluorescentes y módulos LED regulables, con pulsador en el display digital. Además la regulación de intensidad de luz es por estante ajustable.



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación natural se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.



COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético silencioso, opera con gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 52 dB(A).



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador, equipo con uniformidad de temperatura.



SISTEMA DE CALEFACCIÓN

Sistema de calor proporcionado por una resistencia en el interior del gabinete.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico

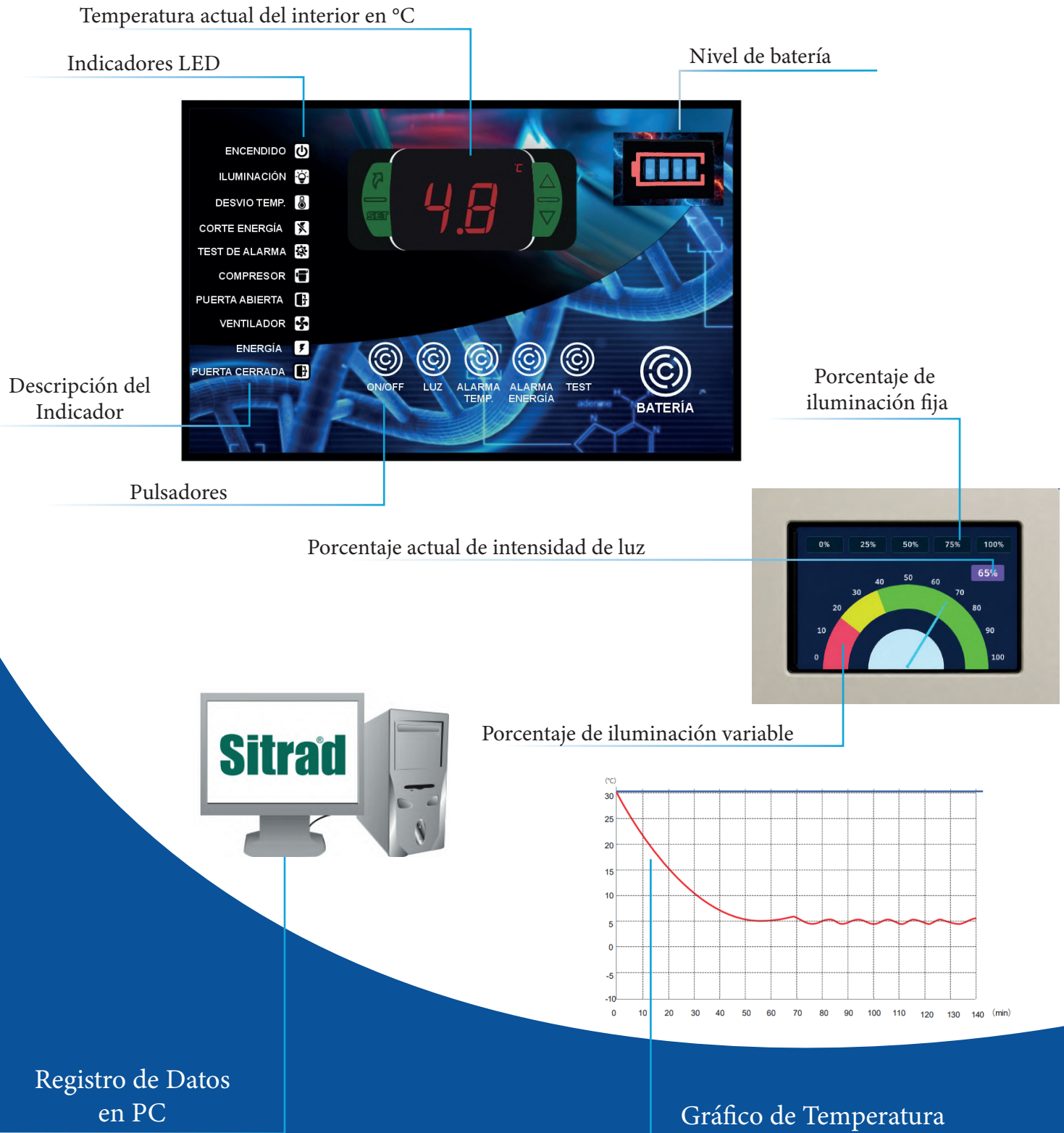


Certificado BPA



DIGEMID

INTERFAZ DIGITAL



Especificaciones

RADS-1000



CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO

- ✓ Controlado por un microprocesador con pantalla numérica.
- ✓ Intervalo de temperatura: -5°C a +50°C.
- ✓ Intervalo de humedad: 30% a 90% H.R.
- ✓ Control de refrigeración y calefacción.
- ✓ Control de temperatura, humedad y visualización de alarmas en tiempo real.
- ✓ Control de intensidad de luz regulable con display táctil.

- ✓ Pantalla (Display) digital para lectura de la temperatura y humedad en °C y en %HR.
- ✓ Visualización en el display de la temperatura ambiente.
- ✓ El sistema cuenta con protección de contraseña.



PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA



SISTEMA DE ALARMAS

- ✓ Alarma visual y acústica de puerta abierta.
- ✓ Alarma visual y acústica de batería baja.
- ✓ Alarma visual y acústica de falla de sensor.
- ✓ Alarma visual y acústica de desviación de temperatura (alta/baja).
- ✓ Silenciador de alarmas.

- ✓ Microprocesador con Datalogger integrado para almacenamiento y descarga de datos.
- ✓ Descarga de datos de temperatura, humedad, alarmas, entre otros.



PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS



PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL

- ✓ Panel de control equipado con un microprocesador de alta precisión con una pantalla digital que muestra la temperatura, humedad, alarmas, fecha, hora, tiene un interruptor de encendido/apagado y pulsadores para todas las funciones de control.

- ✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220-240 VAC / 60 Hz. con terminal shucko según CNE.
- ✓ Potencia: 1300 W.
- ✓ Consumo de energía: 12.5 kWh/24h.
- ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 1200 x 750 x 1950 mm.
- ✓ Peso Neto/Bruto: 185/210 Kg.



DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES



ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA

- ✓ Diez (10) Estantes de acero inoxidable, removibles de posición ajustable.
- ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos.
- ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado y enchufe tipo schuko (220VAC,16A) en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM.
- ✓ Un (01) Recipiente de agua de 2 litros para el sistema de humidificación.
- ✓ Un (01) Juego de manual de usuario y técnico en idioma español.



Parq. Industrial El Asesor Mz LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico



Certificado BPA



DIGEMID