



REFRIGERADORA PARA LABORATORIO Y/O FARMACIA

Equipo de laboratorio para mantener la cadena de frío de muestras procesadas, insumos y/o reactivos utilizados para exámenes biológicos, utilizado en laboratorios, farmacias, clínicas e instituciones científicas.

MARCA	: CIMMSA
MODELO	: MRF/L-360
CAPACIDAD	: 360 LITROS
TEMPERATURA	: +2 °C a +8 °C
FABRICANTE	: CORPORACION CIMMSA S.A
PROCEDENCIA	: PERÚ
FABRICACIÓN	: 2026

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES



►► MODELO Y ESTRUCTURA:

Equipo dispuesto de manera vertical, posee una capacidad de almacenamiento de 360 Litros, es fabricado interiormente en material plástico de ingeniería HIPS resistente a los ácidos y a la abrasión y el material externo en acero laminado en frío con recubierta antibacterial

►► AISLAMIENTO TÉRMICO:

Aislamiento de poliuretano rígido de alta densidad en toda la estructura del equipo [100% Libre de CFC].

►► PUERTA:

Una (01) Puerta tipo exhibidor de doble vidrio, con calefacción en los bordes para evitar la condensación, manija visible con seguro. Puerta con sistema de cierre automático.

- Dos llaves de seguridad para la cerradura de la puerta.

►► ILUMINACIÓN:

Iluminación interna con lámpara LED, en la parte superior del equipo de prendido automático al abrir la puerta.

►► DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICO:

El ciclo de descongelación se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora en el interior, evitando la formación de escarcha.

►► COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE:

Compresor sellado herméticamente, opera con gas refrigerante R600a, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 48 dB(A).

►► SISTEMA DE REFRIGERACIÓN:

Sistema por aire forzado en el interior de la cámara, distribuido por un potente ventilador que se apaga al abrir la puerta.

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL DIGITAL

►► CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CONTROL:

- sistema de control por microprocesador con pantalla Led.
- El rango de temperatura es de: +2°C a +8°C.
- Exactitud de temperatura: 0.1 °C.
- Función de autodiagnóstico para detección de fallos.
- Puerto USB para descarga de datos.
- Sensor NTC en la cámara, para control de temperatura.
- Puerto de acceso de sonda.

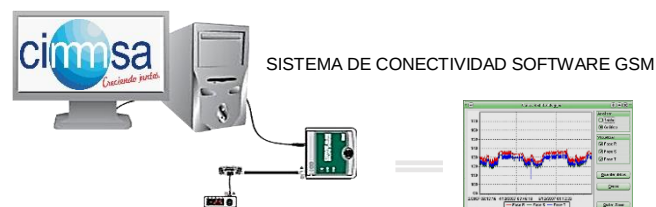
►► CARACTERÍSTICAS DE LA PANTALLA DIGITAL:

- Pantalla Led para visualización digital de la temperatura en °C.
- Ingreso a las funciones por contraseña.

►► ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES:

- Alarma audible y visual por alta y baja temperatura
- Alarma audible y visual por falla de energía
- Alarma audible y visual por falla del sensor
- Alarma audible y visual por puerta abierta
- Silenciador de alarmas
- Sistema de prueba de alarma de temperatura

Panel de control equipado por microprocesador de alta precisión con una pantalla Led, que muestra la temperatura en grados centígrados (°C), interruptor de encendido/apagado, puerto USB, silenciador y visualizador de alarma.



SISTEMA DE CONECTIVIDAD SOFTWARE GSM

DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES

- Fuente de alimentación: AC 220 V +/-10%; 50/60 Hz.
- Consumo: 350 W.
- Medidas externas (An. x Prof. x Alto): 660 x 655 x 1980 mm.
- Medidas internas (An. x Prof. x Alto): 580 x 533 x 1280 mm.
- Peso Neto/Bruto: 90/105 Kg.

ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FABRICA

- ✓ Cuatro (04) Estantes, ajustables de acero inoxidable.
- ✓ Dos (02) Llaves de seguridad para la puerta.
- ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, dos (02) con frenos
- ✓ Un (01) cable de alimentación y enchufe con línea a tierra
- ✓ Un (01) Juego de manual / guía de usuario, instalación, mantenimiento del equipo.