



REFRIGERADORA CONSERVADORA DE MEDICAMENTOS

Marca:
Cimmsa

Modelo:
MRF/L-350T

Capacidad:
350 litros

Temperatura:
+2°C a +8 °C

Procedencia:
Perú

Fabricación:
2026

Fabricante:
Corporación Cimmsa S.A.



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Características generales

MRF/L-350T

DESCRIPCIÓN

Equipo de almacenamiento vertical diseñado específicamente para la conservación segura de medicamentos, fármacos, reactivos, vacunas y productos farmacéuticos sensibles. Este sistema garantiza condiciones controladas de temperatura y, según configuración, cumpliendo con los estándares exigidos para el manejo de productos sanitarios.

MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para el almacenamiento de medicamentos, fármacos, reactivos, vacunas y productos farmacéuticos sensibles. Su capacidad de 350 litros.

El interior está fabricado en acero inoxidable AISI 304, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.

El exterior está hecho de acero sanitario recubierto con pintura electrostática.

AISLAMIENTO TÉRMICO

Insulación de poliuretano [100% Libre de HCF/CFC].

PUERTA

Puerta doble cristal tipo mostrador de sellado magnético, equipada con una manija ergonómica que facilita su apertura.

Además, cuenta con un sistema de seguro mediante llave, evitando el acceso no autorizado.

ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED en el interior del equipo con botón de función desde el panel de control.



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.

COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético, opera con gas refrigerante R290, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 48 dB(A).

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico



Certificado BPA



DIGEMID

INTERFAZ DIGITAL

Temperatura Actual Promedio en °C

Fecha y Hora

Indicador de inicio de sesión

Indicador de iluminación

Notificaciones de Alarmas

Temperatura Ambiente en °C



Temperatura Seteada en °C

Inventario

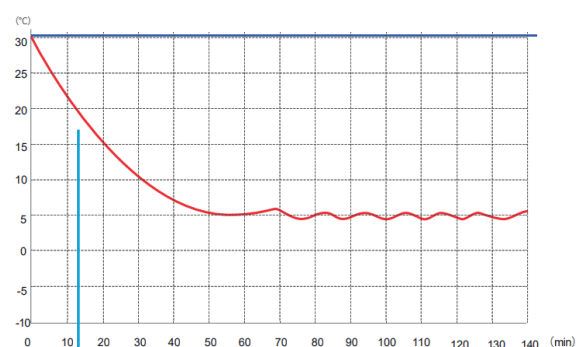
Revisión de Datos

Curva de Datos

Tablero de Mensajes

Configuración

Num	Alarm Content	Alarm Time	Release Time	Check Time	Operate
1	Door Open Long Alarm	2019-08-17 13:32:00			
2	Condenser Sensor Fault	2019-08-17 13:32:00			
3	Low Power	2019-08-17 13:32:00			



Registro de Notificaciones de Alarmas

Gráfico de Temperatura en Tiempo Real



Especificaciones

MRF/L-350T

 CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO	✓ Controlado por un microprocesador. ✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2 °C a 8°C. ✓ Aproximación de temperatura: ± 0.1 °C. ✓ Doble sensor de temperatura, ubicados dentro de la cámara. ✓ Puerto USB para la extracción de datos de temperatura . ✓ Batería de respaldo para el panel de control. ✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna.	
✓ Pantalla (Display) digital de 7" Touch Screen para lectura de la temperatura en °C. ✓ Visualización de registro de eventos y gráficos de temperatura descargable. ✓ El sistema cuenta con capacidad para añadir contraseña.		 PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA
 SISTEMA DE ALARMAS	Alarma audiovisual ✓ Alarma de falla de energía eléctrica. ✓ Alarma de puerta abierta. ✓ Alarma de falla de sensores. ✓ Alarma de batería baja. ✓ Alarma de desviación de temperatura (alta/baja). ✓ Panel de control electrónico con sistema de alarmas. ✓ Silenciador de alarmas.	
✓ Microprocesador con Datalogger (Resgistrador de datos) integrado para almacenamiento y descarga de datos. ✓ Registro de temperatura y alarmas exportables en USB.		 PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS
 PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL	✓ Panel de control equipado con un microprocesador de alta precisión con una pantalla Touch Screen a color de 7", que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora, nivel de batería, tiene un interruptor de encendido/apagado, puerto USB y pulsadores para todas las funciones de control.	
✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220 V/AC /60 Hz. (Monofásico). ✓ Potencia: 350 W. ✓ Consumo de energía: 3.5 kWh/24h. ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 70 x 64 x 200 cm. ✓ Peso Neto/Bruto: 115/125 Kg.		 DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES
 ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA	✓ Seis (06) Estantes de acero plastificado, extraíbles y removibles de posición ajustable. ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos. ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado, enchufe tipo schucko en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM. ✓ Un (01) Manual de usuario en idioma español original. ✓ Un (01) Manual de servicio técnico en idioma español original. ✓ Una (01) llave de seguridad.	