

# REFRIGERADORA PARA FARMACIA



Fabricación y  
Comercialización  
de Equipos de  
Refrigeración

Marca:  
Cimmsa

Modelo:  
MRF/L-1000

Capacidad:  
1000 litros

Temperatura:  
+2°C a +8 °C

Procedencia:  
Perú

Fabricación:  
2026

Fabricante:  
Corporación Cimmsa S.A.



ISO 9001:2015



Certificado de  
Calibración



Certificado  
Eléctrico



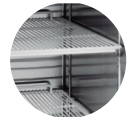
Certificado  
BPA



DIGEMID

## DESCRIPCIÓN

Equipo de almacenamiento vertical diseñado específicamente para la conservación segura de medicamentos, fármacos, reactivos, vacunas y productos farmacéuticos sensibles. Este sistema garantiza condiciones controladas de temperatura y, según configuración, cumpliendo con los estándares exigidos para el manejo de productos sanitarios.



## MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para el almacenamiento de medicamentos, fármacos, reactivos, vacunas y productos farmacéuticos sensibles. Su capacidad de 1000 litros.

El interior está fabricado en acero LAF o ABS, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.

El exterior está hecho de acero sanitario recubierto con pintura electrostática.

## AISLAMIENTO TÉRMICO

Insulación de poliuretano [100% Libre de HCF/CFC].

## PUERTA

Dos (02) Puertas de doble vidrio templado, calefacción eléctrica el perímetro, tipo exhibidor, cierre magnético y llaves, sistema de anticondensación para mayor visualización. Además, cuenta con un sistema de seguro mediante llave, evitando el acceso no autorizado.

## ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED en el interior del equipo con botón de función desde el panel de control.

## DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.

## COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético, opera con gas refrigerante R134A, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 55 dB(A).

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema por aire forzado, con ventiladores en la parte superior dentro de la cámara para una ventilación homogénea y enfriamiento rápido.



INTERFAZ DIGITAL

Temperatura actual del interior en °C

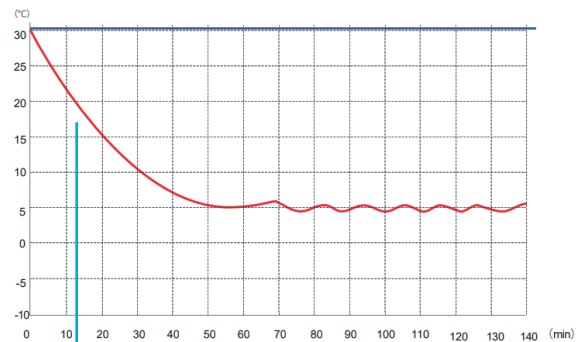
Indicadores LED

Nivel de batería



Descripción del Indicador

Pulsadores










Registro de Datos en PC

Gráfico de Temperatura



# Especificaciones

MRF/L-1000

 <b>CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Controlado por un microprocesador.</li> <li>✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2 °C a 8°C.</li> <li>✓ Aproximación de temperatura: ± 0.1 °C.</li> <li>✓ Doble sensor de temperatura, ubicados dentro de la cámara.</li> <li>✓ Batería de respaldo para el panel de control.</li> <li>✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Indicador digital para lectura de la temperatura de la cámara interior °C.</li> <li>✓ Control de temperatura ajustable.</li> <li>✓ Cuenta con sistema de acceso/bloqueo por contraseña.</li> </ul>	 <b>PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA</b>	
 <b>SISTEMA DE ALARMAS</b>	<p><b>Alarma audiovisual</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarma de falla de energía eléctrica.</li> <li>✓ Alarma de puerta abierta.</li> <li>✓ Alarma de falla de sensores.</li> <li>✓ Alarma de batería baja.</li> <li>✓ Alarma de desviación de temperatura (alta/baja).</li> <li>✓ Panel de control electrónico con sistema de alarmas.</li> <li>✓ Silenciador de alarmas.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Microprocesador con Datalogger (Resgistrador de datos) integrado para almacenamiento y descarga de datos.</li> </ul>	 <b>PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS</b>	
 <b>PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Panel de control digital equipado con un microprocesador de alta precisión que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora.</li> <li>✓ Control de parámetros ajustables para modificar el ciclo de trabajo en caso de ser necesario.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220 V/AC /60 Hz. (Monofásico).</li> <li>✓ Potencia: 1170 W.</li> <li>✓ Consumo de energía: 8 kWh/24h.</li> <li>✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 1400 x 800 x 213 cm.</li> <li>✓ Peso Neto/Bruto: 158/180 Kg.</li> </ul>	 <b>DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES</b>	
 <b>ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Dieciséis (16) Estantes de acero, extraíbles y removibles de posición ajustable.</li> <li>✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos.</li> <li>✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado, enchufe tipo schucko en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM</li> <li>✓ Un (01) Manual de usuario en idioma español original.</li> <li>✓ Un (01) Manual de servicio técnico en idioma español original.</li> <li>✓ Una (01) llave de seguridad.</li> </ul>	