



REFRIGERADORA PARA LABORATORIO Y FARMACIA

Marca:
Cimmsa

Modelo:
CRL/L-500T

Capacidad:
500 litros

Temperatura:
+2°C a +8 °C

Procedencia:
Perú

Fabricación:
2026

Fabricante:
Corporación Cimmsa S.A.



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Características generales

CRL/L-500T



DESCRIPCIÓN

Equipo biomédico utilizado para trabajar en conservación de insumos y reactivos de laboratorio y farmacia, garantizando su adecuada preservación bajo condiciones controladas de temperatura y con sistemas de alarma correspondientes.



MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para conservación de insumos y reactivos de farmacia y laboratorio.

Su capacidad de 500 litros.

El interior y el exterior está fabricado en acero inoxidable, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.



AISLAMIENTO TÉRMICO

Aislamiento de poliuretano de 60 mm [100% Libre de HCF/CFC].



PUERTA

Puerta doble cristal tipo exhibidor, equipada con una manija ergonómica que facilita su apertura (apertura de lado izquierdo) asimismo cuenta con burlete magnético que evita la condensación en la puerta.

Además, cuenta con un sistema de seguro mediante llave, evitando el acceso no autorizado.



ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED en el interior del equipo con botón de función desde el panel de control.



Sistema de aire forzado



Doble cristal



Display Táctil



Puerto USB



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación (desescarchado) se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.



COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético, opera con gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico. El nivel de ruido es de 43dB.



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador.

INTERFAZ DIGITAL

Temperatura Actual Promedio en °C

Fecha y Hora

Indicador de inicio de sesión

Indicador de iluminación

Notificaciones de Alarmas

Temperatura Ambiente en °C

Temperatura Seteada en °C

Inventario

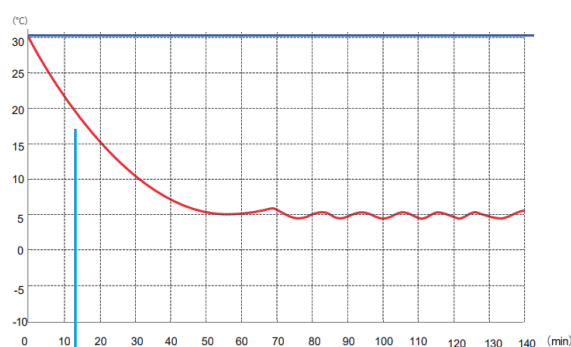
Revisión de Datos

Curva de Datos

Tablero de Mensajes

Configuración

Alarm Manage					
Nam	Alarm Content	Alarm Time	Release Time	Check Time	Operate
1	Door Open Long Alarm	2019-08-17 13:32:00			
2	Condenser Sensor Fault	2019-08-17 13:32:00			
3	Low Power	2019-08-17 13:32:00			



Registro de Notificaciones de Alarmas

Gráfico de Temperatura en Tiempo Real

Especificaciones

CRL/L-500T



CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO

- ✓ Controlado por un microprocesador.
- ✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2°C a +8°C.
- ✓ Aproximación de temperatura: $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- ✓ Uniformidad térmica de la cámara con una aproximación de $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- ✓ Sensor de temperatura, ubicado dentro de la cámara para medición de temperatura.
- ✓ Cuenta con interfaz USB para transferencia de datos.
- ✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna.
- ✓ Puerto de acceso para sondas de monitoreo externo.

- ✓ Pantalla (Display) digital de 7" Touch Screen para lectura de la temperatura en °C.
- ✓ Visualización de registro de eventos y gráficos de temperatura descargable.
- ✓ El sistema cuenta con capacidad para añadir contraseña.



PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA



SISTEMA DE ALARMAS

Alarmas

- ✓ Sistema de pruebas de alarma de temperatura.
- ✓ Alarma audiovisual de falla de energía.
- ✓ Alarma audiovisual de puerta abierta.
- ✓ Alarma audiovisual de falla de sensor.
- ✓ Alarma audiovisual de batería baja.
- ✓ Alarma audiovisual de desviación de temperatura (alta/baja).
- ✓ Silenciador de alarmas.

- ✓ Microprocesador con Datalogger integrado para almacenamiento y descarga de datos.
- ✓ Interfaz de conectividad y uso de software gratuito por el tiempo de vida útil del refrigerador.



PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS



PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL

- ✓ Panel de control equipado con un microprocesador de alta precisión con una pantalla Touch Screen a color de 7", que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora, nivel de batería, tiene un interruptor de encendido/apagado, puerto USB y pulsadores para todas las funciones de control.

- ✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220 V/AC /60 Hz. (Monofásico).
- ✓ Potencia: 450 W.
- ✓ Consumo de energía: 4.8 kWh/24h.
- ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 68 x 80 x 210 cm.
- ✓ Peso Neto: 115/132 Kg.



DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES



ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA

- ✓ Cinco (05) Estantes de acero plastificado, removibles de posición ajustable.
- ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos.
- ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado y enchufe tipo schuko de grado médico (220VAC, 16A) en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM.
- ✓ Un (01) Juego de manuales en idioma español.
- ✓ Una (01) llave de seguridad para acceso interno de la puerta.