



REFRIGERADORA PARA FARMACIA

Marca:
Cimmsa

Modelo:
CRF/L-500

Capacidad:
500 litros

Temperatura:
+2°C a +8 °C

Procedencia:
Perú

Fabricación:
2026

Fabricante:

Corporación Cimmsa S.A.



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Características generales

CRF/L-500

DESCRIPCIÓN

Equipo biomédico dual utilizado para trabajar en conservación o congelación de insumos y reactivos de farmacia y laboratorio, garantizando su adecuada preservación bajo condiciones controladas de temperatura y con sistemas de alarma correspondientes.

MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para conservación y congelación de insumos y reactivos. Su capacidad de 500 litros.

El interior está fabricado en acero inoxidable, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.

El exterior está fabricado en acero inoxidable, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza.

AISLAMIENTO TÉRMICO

Aislamiento de poliuretano [100% Libre de HCF/CFC].

PUERTA

Puerta doble cristal tipo exhibidor, equipada con una manija ergonómica que facilita su apertura. Además, cuenta con un sistema de seguro mediante llave, evitando el acceso no autorizado.

ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED en el interior del equipo con botón de función desde el panel de control.



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación (desescarchado) se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.

COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético, opera con gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de Calibración



Certificado Eléctrico



Certificado BPA



DIGEMID

INTERFAZ DIGITAL

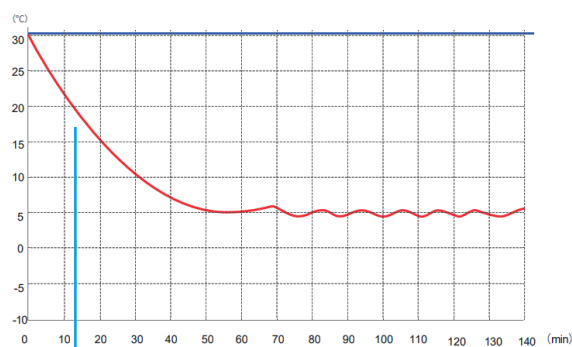
Temperatura actual del interior en °C

Indicadores LED

Nivel de batería

Descripción del
Indicador

Pulsadores



Registro de Datos
en PC

Gráfico de Temperatura



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646 || 923 254 154
ventas@cimmsa.pe
www.cimmsa.pe



ISO 9001:2015



Certificado de
Calibración



Certificado
Eléctrico



Certificado
BPA



DIGEMID

Especificaciones		CRF/L-500
 CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO	✓ Controlado por un microprocesador. ✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2°C a 8°C. ✓ Aproximación de temperatura: ± 0.1 °C. ✓ Sensor de temperatura, ubicado dentro de la cámara para medición de temperatura. ✓ Batería de respaldo para el panel de control. ✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna.	
✓ Pantalla (Display) digital para lectura de la temperatura de la cámara interior °C. ✓ Visualización numérica de la temperatura de la cámara interior y otros eventos. ✓ Cuenta con sistema de acceso/bloqueo por contraseña.		 PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA
 SISTEMA DE ALARMAS	Alarmas ✓ Sistema de pruebas de alarma de temperatura. ✓ Alarma audiovisual de falla de energía. ✓ Alarma audiovisual de puerta abierta. ✓ Alarma audiovisual de falla de sensor. ✓ Alarma audiovisual de batería baja. ✓ Alarma audiovisual de desviación de temperatura (alta/baja). ✓ Silenciador de alarmas.	
✓ Microprocesador con Datalogger integrado para almacenamiento y descarga de datos.		 PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS
 PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL	✓ Panel de control equipado con un microprocesador de alta precisión con una pantalla digital, que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora.	
✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220 V/AC /60 Hz. (Monofásico). ✓ Potencia: 400 W. ✓ Consumo de energía: 4.2 kWh/24h. ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 68 x 80 x 210 cm. ✓ Peso Neto: 115/132 Kg.		 DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES
 ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA	✓ Cuatro (04) Repisas internas, removibles de posición ajustable. ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos. ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado y enchufe tipo schuko (220VAC,16A) en cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM ✓ Un (01) Juego de manuales en idioma español.	